

เครื่องจักร	ชื่อเครื่อง	จำนวน	ความสามารถของเครื่อง
เครื่องปั๊มขึ้นรูป(เย็น) Cold forging	2 Die, 2 Blow	1	เส้นผ่านศูนย์กลางกลาง: $\varnothing 3 - \varnothing 7$ ความยาวสูงสุด: 75 มม
	2 Die, 2 Blow	1	เส้นผ่านศูนย์กลางกลาง: $\varnothing 4 - \varnothing 9$ ความยาวสูงสุด: 55 มม
	2 Die, 3 Blow	1	เส้นผ่านศูนย์กลางกลาง: $\varnothing 4 - \varnothing 9$ ความยาวสูงสุด: 60 มม
	3 Die, 3 Blow	1	เส้นผ่านศูนย์กลางกลางของวัสดุ: $\varnothing 6 - \varnothing 13$ ความยาวสูงสุด: 150 มม
เครื่องรีดเกลียว Rolling	Flat Die ทำเกลียวขนาด M8	1	M5 - M8 สกรู
	Flat Die ทำเกลียวขนาด M12	1	M10 - M12 สกรู
เครื่องเคลือบกาวเกลียว Scotch grip	เครื่องเคลือบกาว Scotch-Grip	1	M3 - M12 ความยาว: 5 มม - 55 มม