

設備一覧

工程	機械名称	台数	加工サイズ		
圧造	1ダイ2ブロー	5	材料線径: $\phi 4.3 \sim \phi 5$ 最大首下長さ: 35mm	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 65mm	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 12.8$ 最大首下長さ: 80mm
			材料線径: $\phi 5 \sim \phi 12.8$ 最大首下長さ: 80mm	材料線径: $\phi 7 \sim \phi 16$ 最大首下長さ: 160mm	
	2ダイ2ブロー	8	材料線径: $\phi 3.9 \sim \phi 6$ 最大首下長さ: 35mm	材料線径: $\phi 3.9 \sim \phi 6$ 最大首下長さ: 35mm	材料線径: $\phi 5.8 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 55mm
			材料線径: $\phi 5.8 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 55mm	材料線径: $\phi 5.8 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 70mm	
			材料線径: $\phi 8 \sim \phi 12$ 最大首下長さ: 100mm	材料線径: $\phi 6 \sim \phi 14$ 最大首下長さ: 150mm	材料線径: $\phi 5.8 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 70mm
	2ダイ3ブロー	6	材料線径: $\phi 4 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 60mm	材料線径: $\phi 4 \sim \phi 8$ 最大首下長さ: 60mm	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 9$ 最大首下長さ: 65mm
			材料線径: $\phi 8 \sim \phi 14$ 最大首下長さ: 100mm	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 14$ 最大首下長さ: 90mm	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 14$ 最大首下長さ: 90mm
	3ダイ3ブロー	5	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 9$ 最大首下長さ: 75mm	材料線径: $\phi 6 \sim \phi 9$ 最大首下長さ: 130mm	材料線径: $\phi 6 \sim \phi 13$ 最大首下長さ: 150mm
			材料線径: $\phi 6 \sim \phi 13$ 最大首下長さ: 100mm	材料線径: $\phi 8 \sim \phi 16$ 最大首下長さ: 150mm	
	4ダイ4ブロー	2	材料線径: $\phi 5 \sim \phi 15$ 最大首下長さ: 130mm	材料線径: $\phi 7 \sim \phi 18$ 最大首下長さ: 150mm	
転造	平ダイス式転造機 (手動)	2	M8用 M4~M6ねじ	M12用 M8~M10ねじ	
	三明製作所製 平ダイス式転造機	2	M8用 M4~M8ねじ		
		5	M10用 M6~M10ねじ		
		4	M12用 M6~M12(M14)ねじ		
		1	M16用 M8~M16ねじ		
	三明製作所製 ロータリーダイス式転造機	4	M12用 M8~M12ねじ		
共栄製 平ダイス式転造機	2	M3~M4ねじ	M5~M6ねじ		
NC旋盤	高松機械工業製 NC旋盤	2	手動式NC旋盤	自動式NC旋盤	
	嶋田鉄工所製 NC旋盤	3	2主軸1NC旋盤		
検査	OTCオリジナル 自動検査機	7	M6-M10用	M6-M10用	M6-M10用
			M6-M12用	M6-M12用	M6-M12用
			M8-M10用		
	東京技研工業製 ビューチェッカー	1	M4-M16用		